



>> TIG

// WIG 165 i DC



>> **Tecnología iverter:** ligera con Series de ajuste de corriente de soldadura (5-165 A) y Sistema de ignición TIG: HF o arco elevado. **Indicador digital de corriente**, LED señalando la red, tipo de soldadura, ajustes de soldadura mal funcionamiento. **Conexión directa para la antorcha.** Funciones: 2/4 ciclos, subida y caída de la corriente de soldadura (0-14 seg. regulable), ajuste pos-soldadura tiempo fluido de gas (0-25 sg. regulable). Control térmico, ventilador silencioso y protección de sobrecarga térmica así como un conector y un sistema de **protección antipolvo**. Conexión para control remoto manual o de pie e Indicador S.

DATOS TÉCNICOS	WMG 165i DC
Tensión de alimentación, 50 Hz	230 V, 1 fase
Fusible	16 A lento
Max. energía	4,4 kVA
Cos phi	----
Series de ajuste WMG	5 - 165 A
Series de ajuste Electrodo	5 - 140 A
Voltaje circuito abierto	85 V
Tasa de ciclo (20°C) WMG 45%	165 A / 16,6 V
100%	130 A / 15,2 V
Tasa de ciclo (20°C) EL 40%	140 A / 25,6 V
100%	110 A / 24,4 V
Sistema de protección	IP 23
Clase de aislamiento	F (155°C)
Sistema de templado	F
Peso	9,8 kg
Dimensiones L x A x A (mm)	340 x 170 x 330
Referencia	
Refrigerado por Gas	831.165.020



>> TIG

// WIG 201 i DC - WIG 201 i AC/DC



>> **Ligera y compacta.** Indicador digital de corriente, LED señalando la red, corriente I, corriente II y función S. Control automático de la corriente de soldadura al poner en marcha. **Sistema de ignición TIG: HF o arco elevado.** Montura tubular ideal para el transporte y protección de la máquina. Ventilador de control térmico. Protección de sobrecarga térmica. Conector y **sistema de protección antipolvo.** Montura tubular ideal para el transporte y protección de la máquina. **Opcional:** corriente de soldadura pulsada y conexión central para la antorcha.

DATOS TÉCNICOS	WIG 201i DC	WIG 201i AC/DC	WIG 301i DC	WIG 301i AC/DC
Tensión de alimentación, 50Hz	230V, 1 fase	230V, 1 fase	400V, 3 fases	400V, 3 fases
Fusible	16 A lento	16 A lento	20 A lento	20 A lento
Max. energía	5,5 kVA	6 kVA	14 kVA	14 kVA
Cos phi	0,99	0,99	0,9	0,9
Series de ajuste TIG	3 - 200 A	3 - 200 A	4 - 300 A	4 - 300 A
Series de ajuste Electrodo	10 - 160 A	10 - 160 A	15 - 240 A	15 - 240 A
Voltaje circuito abierto	91 V	91 V	91 V	91 V
Tasa de ciclo (20°C) TIG 35%	200A / 18V	200A / 18V	300A / 22V	300A / 22V
60%	180A / 17,2V	170A / 16,8V	260A / 20,4V	260A / 20,4V
100%	150A / 16V	130A / 15,2V	220A / 18,8V	220A / 18,8V
Tasa de ciclo (20°C) EL 35%	160A / 26,4V	160A / 26,4V	240A / 29,6V	240A / 29,6V
60%	150A / 26V	140A / 25,6V	180A / 27,2V	180A / 27,2V
100%	140A / 25,6V	120A / 24,8V	180A / 27,2V	180A / 27,2V
Sistema de protección	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Clase de aislamiento	F (150°C)	F (150°C)	F (150°C)	F (150°C)
Sistema de templado	F	F	F	F
Peso	23,5 kg	24,5 kg	28,5 kg	30 kg
Dimensiones L x A x A (mm)	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440	600 x 255 x 440

Referencia

Refrigerado por Gas	831.201.002	831.201.001	831.301.007	831.301.005
---------------------	-------------	-------------	-------------	-------------



>> TIG

// WIG 230 S - WIG 330 S



>> **Corriente de soldadura ajustable** así como conexión interna de la antorcha segura. Control de funciones WIG 11-1: selección de corriente II por presión del botón de la antorcha, 2/4 ciclos, ajuste de caída de corriente, ajuste pos-soldadura fluido de gas. Ventilador silencioso, **diseño robusto y compacto** así como protección de sobrecarga térmica y conector y sistema de **protección antipolvo**. Conexión para control remoto manual o de pie, y cajón para piezas de repuesto. **Opcional:** corriente de soldadura pulsada y conexión central para la antorcha de TIG.

DATOS TÉCNICOS	WIG 230 S	WIG 330 S
Tensión de alimentación, 50 Hz	230 / 400 V, 3 fases	230 / 400 V, 3 fases
Fusible	16 A lento	25 A lento
Max. energía	9,5 kVA	17,5 kVA
Serie de ajuste TIG	5 - 230 A / 10-19 V regulable	5 - 330 A / 10-23 V regulable
Serie de ajuste Electrodo	5 - 230 A / 20-29 V regulable	5 - 330 A / 20-33 V regulable
Voltaje circuito abierto	75 V	75 V
Tasa de ciclo (20°C) TIG 60%	----	----
80%	230 A / 19,2 V	330 A / 23,2 V
100%	200 A / 18 V	280 A / 21,2 V
Tasa de ciclo (20°C) EL 60%	230 A / 29,2 V	330 A / 33,3 V
80%	----	----
100%	180 A / 27,2 V	250 A / 30 V
Sistema de protección	IP 22	IP 22
Clase de templado	H (180°C)	H (180°C)
Sistema de templado	F	F
Peso con refrigerador	128 kg	152 kg
Peso sin refrigerador	120 kg	----
Dimensiones L x A x A (mm)	1050 x 500 x 810	1050 x 500 x 810

Referencia	WIG 230 S	WIG 330 S
Refrigerado por Gas	830.230.008	----
Refrigerado por agua	830.230.009	830.330.010



>> TIG

// WIG 301 i W DC - WIG 331 i W AC/DC



>> Indicador digital de corriente, LED señalando la red, corriente I, corriente II, fallos y "S"-función. **Control automático de la corriente de soldadura** al poner en marcha. **Funciones:** corriente II seleccionable con el doble de gatillo de la antorcha, 2/4 ciclos, ajuste de caída de corriente, ajuste pos-soldadura tiempo fluido de gas, automática pre-purga de gas. **Suplementario para versión AC/DC:** infinitas variables de frecuencia corriente alterna. Nivel de soldadura ajustable con corriente (+/- media onda).

DATOS TÉCNICOS		WIG 301 ivv
Tensión de alimentación, 50 Hz		400 V, 3 fases
Fusible		20 A lento
Max. energía		15 kVA
Cos phi		0,9
Series de ajuste TIG		4 - 300 A
Series de ajuste Electrodo		10 - 240 A
Voltaje circuito abierto		91 V
Tasa de ciclo (20°C) TIG 50%		300 A / 22 V
100%		220 A / 18,8 V
Tasa de ciclo (20°C) EL 50%		240 A / 29,6 V
100%		180 A / 27,2 V
Sistema de protección		IP 22
Clase de aislamiento		F (155°C)
Sistema de templado		F
Peso		65 kg
Dimensiones L x A x A (mm)		1050 x 500 x 810
Referencia		
Versión DC		831.301.008
Versión AC / DC		831.301.006